

Open number
Akira 59-152206

Day of opening to the public
(1984) October 12, 1984

Application number
Akira 58-046155

Application day
It is (1983) March 30, years of 58 of Akira.

Int. Cl.(3)

F16B 2/08
F16J 15/52

Artificer
Large valley Tsne
Yokohama City Hodogaya Ward Iwai-cho 51
In article Ltd. from Kato

Those who apply
Article Ltd. from Kato
Yokohama City Hodogaya Ward Iwai-cho 51

Deputy
Patent lawyer Fgemacot

Detailed statement

Name of design
Shimarig

2.Range of utility model registration claim

It is a band part and Shimarig that becomes a turn maintenance part and a fixed part more;
the band part has the expansion part of V form of a character or u form of a character that projects
outside of time volume to the circularity body,
The turn maintenance part has the same to circularity body curvature,
A fixed part is welded in the circularity, and turns the both sides edge and has the stub-up point to
the outside, it is Shimarig of the metal plate that welds and becomes integral as for the terminal
and the turn maintenance part of the band part.

3.Detailed explanation of design

To do the terminal of Dastocapar in Hasamo for instance and to prevent the invasion such as

dusts, this design concerns Shimarig of ..use...

The dustcover that consists of the India rubber is attached to the joint etc. of connected part of the shaft of the steering wheel shaft that synchronizes with the car steering wheel and the universal joint or the equal velocity joint and the mission, and dust is prevented from adhering when driving and the depression is prevented.

Dustcover 1 prevents both ends of the dustcover 1 in chart 1 as shown in Figure, and and, it places, Mo is done depending on Shimarig 2 and 2a, and the dust invasion has been prevented.

>From (a) of chart 2 to 2a's etc. insertion of band part 3 of Shimarig 2 in edge of Dastocapar 1 as shown in this figure (b) and having something from which decrease is seen where direction of maintenance part 4 of stop board 5 in strength of space Hasamoo from Okyoc the said stop board 5 according to model because of composition in which dustcover 1 is done in Hasamo according to difference between size and wall thickness of Dastocapar 1 ..Shimarig.. 2 however this

This design is the one contrived considering the above-mentioned fault and the place assumed to be the purpose tries to offer Shimarig that enables the error margin absorption of the size circumference of the dustcover enough when Hasamo is done by having the shape that can expand and contract to the band part.

It explains one example of this design Shimarig as follows by chart 3.

That is, ten are processed with the sheet metal that has the same width in the retrenchment tool that becomes this design, and becomes band part 11, turn maintenance part 12, and fixed part 13 more.

The time volume free edge end is being concretely bonded to band part 11 by spot welding by the circularity body.

And, the expansion part 14 a simultaneous plural it and 14..... of V form of a character or u form of a character that has the shape that projects outside are formed in the part of the circularity body.

It somewhat makes from board thickness in band part 11 to the same materials of the thickness eyes, it has the same to circularity body curvature of above-mentioned band 11, and it is composed, and turn maintenance part 12 turns the curvature part to the outside and ..heavy layer.. is welded by properly ..weld.. 15 of the bands 11 in turn maintenance part 12 the location.

Moreover, fixed part 13 is welded in band part 11 the circularity, and turns the both sides edge, forms Tacami 16 to the outside, and has been cut by length that is shorter than the width of band 11.

If band part 11 winds by this pressure of edge part 17 of the turn maintenance part 12, and O ..pushing.. is done in an untouched direction of P in addition if band part 11 is inserted in the dustcover to place and ..edge of the dustcover.. to do Mo by using Shimarig above as shown in chart 4, and O ..pushing.. is done in the direction of turn maintenance part 12 of arrow P in figure next, it sets it in fixed part 13.

After it sets it, Tacami 16 is done, and turn maintenance part 12 will be fixed, and Hasamo will do the dustcover at the same time if winding.

In this case, the expansion part 14 and 14..... do No and the thickness dimensional error will be absorbed according to the wall thickness of dustcover 1.

The projecting expansion part is absorbed outside the plural by explaining the above-mentioned in a clear , band turning over.. part, and the expansion part when band Hasamo is done does Hiroga by making it have and the dimensional error of the thing to be concluded will be absorbed. The necessity for causing the space depending on the disorder of the outside diameter so far, and suiting the size of Shimarig was lost, and Hasamo was able to be done freely only with Shimarig

of kinds regardless of the shape wall thickness.

4.Easy explanation of drawing

Oblique perspective figure and chart 4 of this design Shimarig are squint explanatory drawings immediately before the Hasamo state of this Shimarig. oblique perspective figure and chart 3 of Hasa Mojoutai oblique perspective figure where the oblique perspective figure who explains Dastocapar and Shimarig and explains the showing installation relation and (a) of chart 2 show Shimarig of becoming it Dastocapar so far and this figure (b) chart 1

- 10..... Shimarig
- 11..... Band part
- 12..... Turn maintenance part
- 13..... Fixed part
- 14..... Expansion part
- 16..... Tacami

① 日本国特許庁 (JP)

② 実用新案出願公開

③ 公開実用新案公報 (U)

昭59—152206

④ Int. Cl.³

識別記号

庁内整理番号

⑤ 公開 昭和59年(1984)10月12日

F 16 B 2 08

6673-3 J

F 16 J 15/52

7111-3 J

審査請求 未請求

(全 頁)

⑥ 緊締具

横浜市保土ヶ谷区岩井町51番地

加藤発条株式会社内

⑦ 実 願 昭58--46155

⑧ 出 願 人 加藤発条株式会社

⑨ 出 願 昭58(1983)3月30日

横浜市保土ヶ谷区岩井町51番地

⑩ 考 案 者 大峽常義

⑪ 代 理 人 弁理士 井藤誠

明 細 書

1. 考案の名称 緊縮具
2. 実用新案登録請求の範囲

バンド部と折返し保持部と固定部とより成る緊縮具であつて、該バンド部は円環状体に回巻されて外部に突出したV字体あるいはu字体の伸張部を具備し、折返し保持部は円環状体と同一曲率を具備し、固定部は円環状内面で溶接され外方に両側端を折返して立上り部を具備し、該バンド部の端末と該折返し保持部とを一体に溶接して成る金属板の緊縮具。

3. 考案の詳細を説明

本考案は例えばダストカバーの端末を挾持して粉塵等の侵入を防止するために用いられる緊縮具に関する。

自動車ハンドルと連動しているステアリング軸とユニバーサルジョイントとの軸の連結部あるいは等速ジョイント、ミツシヨンの継手等には弾性ゴムより成るダストカバーが付設され、

運転時での塵埃の付着を防止し機能低下を防止している。

そして第 1 図に図示する如くダストカバー 1 は該ダストカバー 1 の両端を緊締具 2、2'a に依つて挟持され塵埃侵入を防止してきた。

しかしかかる緊締具 2、2'a 等は第 2 図(a)乃至同図(b)に示す如くダストカバー 1 の端部に緊締具 2 のバンド部 3 を挿入し保持部 4 を止め板 5 の方向に折曲し該止め板 5 を保持部 4 の上から押圧保持することによりダストカバー 1 を挟持する構成となつてゐるため車種によつてはダストカバー 1 の大きさや肉厚の相違によつてはすき間があき挟持圧の強度に低下のみられるものがあつた。

本考案は上記欠点に鑑み案出されたものであつてその目的とする所はバンド部に伸縮し得る形状を具備させることにより、挟持した際ダストカバーの円周寸法の誤差吸収を十分に可能とする緊締具を提供しようとするものである。

以下本考案になる緊締具の一実施例につき第

3 図によつて説明する。

即ち、10は本考案になる緊締具で、同一幅を有する金属薄板により加工され、バンド部11と折返し保持部12と固定部13とより成つてゐる。

具体的にはバンド部11は円環状体に回巻され自由端末を点溶接で接着されている。

そして円環状体の部分には外部へ突出した形状を有すV字体あるいはU字体の伸張部14、14.....が複数同時に形成されている。

折返し保持部12は、バンド部11の板厚よりも幾分厚目の同一材料とし、上記バンド11の円環状体と同一曲率をもつて構成され折返し保持部12の適宜個所をバンド11の溶接部15に曲率部を外方に向けて重層して溶接されている。

また固定部13はバンド部11の円環状内面で溶接され、外方に両側端を折返して立上り部16を形成しバンド11の幅より短い長さで切断されている。

以上になる緊締具を用いてダストカバーの端部を挾持するには、第 4 図の如くダストカバーにバンド部 11 を挿入し、次いで折返し保持部 12 を図中矢印 P 方向に押圧すれば該折返し保持部 12 の縁部 17 の当圧によつてバンド部 11 が曲折し、更にそのまゝ P 方向に押圧すれば、固定部 13 に嵌着する。

嵌着後は、立上り部 16 を曲折すれば折返し保持部 12 を固定することになり、同時にダストカバーを挾持することになる。

この場合、ダストカバー 1 の肉厚によつては伸張部 14、14..... が伸延し厚さ寸法誤差を吸収することになる。

以上の説明によつて明らかな如く、バンド部に複数の外方に突出した伸張部を具備させることによつてバンド挾持した際伸張部が拡張して被締結物の寸法誤差を吸収することになり、従来外径の異状によつてはすき間を生じたり、緊締具の寸法を合せたりする必要性がなくなり、一種類の緊締具のみで形状肉厚に関係なく自由

に挾持することができた。

4. 図面の簡単な説明

第1図はダストカバーと緊締具を示し取付関係を説明する斜視図、第2図(a)は従来になるダストカバーの緊締具を示す斜視図、同図(b)は同挾持状態の斜視図、第3図は本考案になる緊締具の斜視図、第4図は本緊締具の挾持状態直前の斜視説明図である。

10 緊締具

11 バンド部

12 折返し保持部

13 固定部

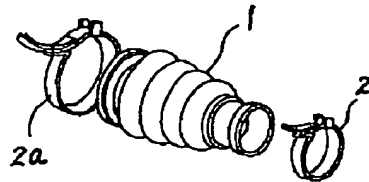
14 伸張部

16 立上り部

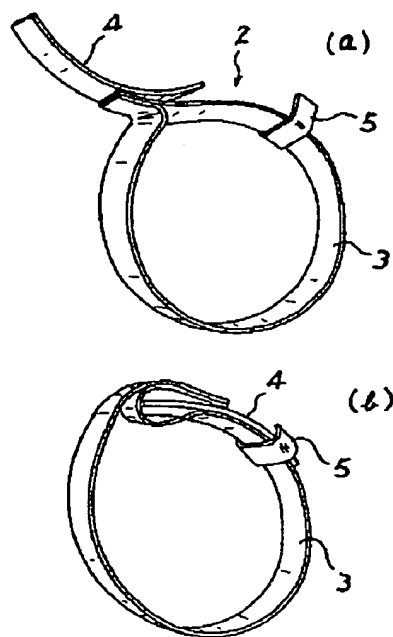
実用新案登録出願人

代理人 弁理士 井 藤 誠

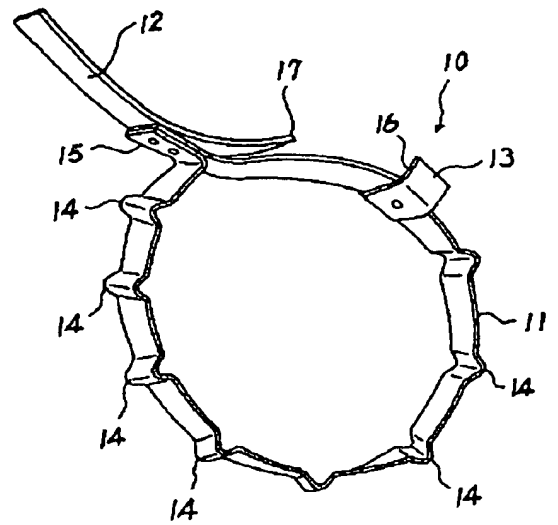
第 1 図



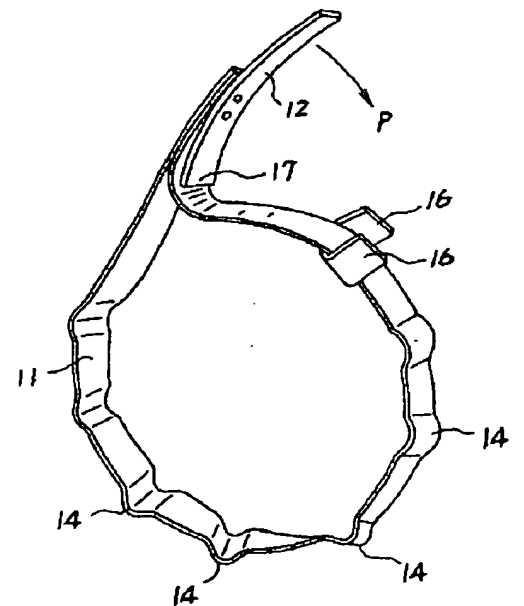
第 2 図



第 3 図



第 4 図



63 実開59-152206

実用新案登録出願人 加藤榮条株式会社

代理人 井理士 井 藤 誠

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.